

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

SISTA SL 509

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante silconico a polimerizzazione acetica, resistente ad alta temperatura.

CAMPI DI IMPIEGO

Ideale per sigillare parti metalliche particolarmente esposte a temperature elevate, per sostituire guarnizioni di ogni tipo su pompe di impianti chimici, motori, macchine utensili. Indicato per la sigillatura di flange di caldaie, caldaie di ferri da stiro. Utilizzabile anche per incollare profili di acciaio a cristalli per forni. Non verniciabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	base elastomero silconico
Aspetto	pasta tixotropica
Peso specifico	1,04 g/ml circa
Tempo fuori polvere (tempo pelle)	20 minuti circa (in funzione della temperatura e umidità dell'ambiente)
Tempo di indurimento di massa	3 mm/24 ore circa (a 23°C e 50% U.R.)
Temperatura di applicazione	-5°C - +40°C
Temperatura di esercizio	-40°C - +250°C con picchi fino a 300°C
Carico di rottura	15 kg/cm ² circa
Allungamento a rottura	600% circa
Modulo al 100% di allungamento	4 kg/cm ² circa
Durezza Shore A	25 circa
Movimento massimo di lavoro	±20%
Resistenza ai solventi/chimica	resiste agli olii minerali, ad acidi e basi diluite, alle soluzioni dei comuni detergenti.

Sista SL 509 è testato secondo le norme UNI 9610 e 9611 sui sigillanti silconici. Resiste ai raggi UV.

STOCCAGGIO

Sista SL 509 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto a temperatura non inferiore ai +5°C. Se ben conservato il prodotto è stabile per 1 anno.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di olii, grassi, polvere, ossidi.

Applicazione

Estrudere con una apposita pistola direttamente dalla cartuccia, tagliando il beccuccio in funzione del diametro del cordolo che si vuole estrarre. Lisciare il cordolo con una spatola bagnata di acqua saponata prima della formazione della pelle.

Avvertenze

Per parti che per manutenzione devono essere smontate di frequente, lasciare indurire il prodotto prima dell'assemblaggio: in questo modo il prodotto funziona da guarnizione preformata. Non esporre ad acqua battente prima della formazione di una consistente pelle superficiale. Il prodotto non ancora indurito può essere rimosso con alcool. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la Scheda di Sicurezza. Per particolari applicazioni o resistenze chimiche consultare il nostro Ufficio Tecnico.