

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

CARATTERISTICHE TECNICHE POLIETILENE PE

Proprietà	Unità di misura	Metodo	300	500	1000
MECCANICHE					
Densità	g/cm ³	ISO 1183	0,95	0,95	0,94
Resistenza a trazione	Mpa	DIN EN ISO 527	22	28	22
Allungamento a rottura	%	DIN EN ISO 527	500	300	350
Modulo di elasticità	Mpa	DIN EN ISO 527	800	850	800
Resistenza all'urto	Kj/m ²	DIN EN ISO 179	Nessuna rottura	Nessuna rottura	Nessuna rottura
Durezza Shore	Scala D	ISO 868	62	66	64
Coefficiente di attrito dinamico	-	ISO/DTR 7147	0,12	0,12	0,10
TERMICHE					
Punto di fusione	°C	-	130/135	130/135	130/135
Temperatura d'esercizio	°C	-	-50/+80	-100/+80	-260/+80
Coefficiente dilatazione lineare	K ⁻¹	DIN 53752	1,8x10 ⁻⁴	1,8x10 ⁻⁴	1,6x10 ⁻⁴
Conducibilità termica	W/m*K	DIN 52612	0,38	0,38	0,38
ELETTRICHE					
Rigidità dielettrica	KV/mm	IEC 243 ²	50	44	44
Resistenza superficiale	Ohm	DIN IEC 167	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴

I valori indicati in questa tabella possono essere considerati un utile riferimento, senza per altro essere per noi d'impegno nei vari casi d'utilizzo

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
Distribuita da SARGOM S.R.L.

DESCRIZIONE: è un polimero simile alla cera le cui applicazioni sono innumerevoli, e sino ad oggi è il termoplastico più utilizzato nel mondo.

Viene prodotto in tre diverse densità, bassa (300000 molecole), media (500000 molecole) e alta (1000000 di molecole).

Largamente utilizzato nel campo della meccanica, per piani di fustellatrici, guide di scorrimento, battute meccaniche...in quanto offre un ottima resistenza all'urto, e un eccellente grado di viscosità, senza compromettere le strutture con le quali viene a contatto.

UTILIZZO: impiegato nell'industria meccanica (rivestimenti, protezioni, serbatoi), nell'industria alimentare, (ne vengono ricavati contenitori, piani di appoggio e di taglio) e molto diffuso l'uso nell'industria chimica.

