

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
 Distribuita da **SARGOM S.R.L.**



PATTEX CONSTRUCTION

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo poliuretano monocomponente.

CAMPI D'IMPIEGO

Nei settori di falegnameria, edilizia, nautica e carpenteria per incollaggi strutturali che richiedono elevata resistenza al calore ed all'acqua.

Incollaggi di elementi in legno.

Incollaggi legno/materiale plastico (escluso PE, PP, PTFE) o legno/metallo.

Incollaggio di angolari di finestre in legno ed alluminio.

Incollaggio di pannelli di porte esterne, gradini di scale.

Incollaggio di materiali isolanti su diversi tipi di substrato.

Incollaggi di pavimentazioni in legno, in laminato o in materiale plastico (escluso PE, PP, PTFE).

Incollaggio di pietre, cartongesso, pannelli di rivestimento e isolamento su strutture in cemento e derivati.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	prepolimero poliuretano, addensanti.
Peso specifico	1,60 g/ml circa.
Tempo aperto	6 minuti circa.
Tempo di presa	1-4 ore a seconda della temperatura, dell'umidità ambiente e della natura dei supporti.
Temperatura di lavorazione	tra +5°C e +40°C.
Temperatura di esercizio	da -30°C a +100°C.
Resistenza a taglio DIN 53283	legno/legno 90-100 Kg/cm ² circa legno/acciaio 80-90 Kg/cm ² circa acciaio/acciaio 70-80 Kg/cm ² circa.
Resistenza al calore	conforme alla Watt 91 > 9N/mm ² .
Idroresistenza	classe D4 norma DIN EN 204.
Resa	200 - 250 g/m ² in funzione della porosità dei supporti.

Pattex Construct presenta una scarsa tendenza a schiumare. Il prodotto indurito è levigabile e verniciabile con i comuni sistemi di verniciatura.

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato in ambiente fresco ed asciutto al riparo dal gelo, in tal modo il tempo di conservazione è pari a 12 mesi.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Assicurarsi che le parti da incollare siano perfettamente pulite sgrassate ed asciutte. Per l'incollaggio di parti in legno, l'umidità di quest'ultimo non dovrebbe superare il 15%. Nel caso di incollaggio di metalli, in particolare piombo e alluminio, si devono eliminare gli strati di ossido presenti (levigare e lavare con un solvente sgrassante, per esempio acetone). Carteggiare le superfici in vetroresina e molto lisce con carta abrasiva.

Applicazione

Estrudere il prodotto a cordoli e se necessario applicarlo con spatola dentata fine soltanto su una delle due parti. Utilizzabile anche su superfici verticali. Poiché la polimerizzazione e l'indurimento hanno luogo per effetto dell'umidità è preferibile che uno dei due supporti sia poroso. In caso contrario, per evitare tempi lunghi di indurimento, è meglio inumidire una delle due superfici (in questo caso si avrà una diminuzione del tempo aperto). Poiché il tempo di indurimento è in funzione della temperatura ed umidità, per incollaggi particolari è necessario morsettare.

Avvertenze

Dato che **Pattex Construct** incolla perfettamente metalli e materie plastiche escluso PE, PP, PTFE), schermare con un foglio di PE le parti che non devono essere incollate. Eliminare con acetone i residui sugli attrezzi o eventuali macchie di prodotto fresco. Una volta indurito eliminarlo meccanicamente.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza e delle indicazioni riportate in etichetta.