

CARATTERISTICHE TECNICHE ARNITE –PET-

Proprietà	Unità di misura	Metodo	
FISICHE			
Colore			Naturale (bianco)
Peso specifico	g/cm ³	DIN 55479	1,36
Assorbimento d'acqua	mm%	DIN 53495	0,50
Inflammabilità VDE		DIN 0304T3	LLB
Inflammabilità UL94		UL – 94	Classe HB
MECCANICHE			
Resistenza a trazione	N/mm ²	DIN 53736	255
Allungamento a rottura	%	DIN 53455	20
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	DIN 53452	3200
Resistenza agli urti	Kj/m ²		82
Durezza Rokwell	M		95
Durezza alla sfera d'acciaio	N/mm ²	DIN 53456	170
Limite a tensione	N/mm ²	DIN 53444	12
Compressione-carico per determinare il 2% di deformazione	N/mm ²	DIN 53454	51
Coefficiente di attrito dinamico (con acciaio)		ISO/DTR 7147	0,22
DIELETTRICHE			
Costante dielettrica 1 Mhz		DIN 53483	3,3
Fattore dissipazione 1 Mhz		DIN 53483	0,021
Resistenza dielettrica	KV/mm	DIN 53481	50
Resistività di volume	Ω-cm	DIN 53482	10¹⁶
TERMICHE			
Punto di fusione	°C	DIN 53736	255
Temperatura di utilizzo	°C	DIN 53446	-20 / +160
Dilatazione termica lineare	1/K * 10 ⁻⁵	DIN 53752	6

I valori indicati in questa tabella possono essere considerati un utile riferimento, senza per altro essere per noi d'impegno nei vari casi d'utilizzo.

DESCRIZIONE: Polimero semicristallino di qualità più elevata rispetto ai comuni poliesteri commerciali.

Elevatissima stabilità dimensionale e durezza, con basso coefficiente d'attrito e conseguente resistenza all'usura. Eccellente quindi in applicazioni di precisione o dove ci siano forti attriti ed elevate velocità di scorrimento. Resistente all'umidità, è anche compatibile con alimenti secondo la normativa europea EEC 90/128, e secondo normativa BfR - FDA

UTILIZZO: impiegata nell'industria medica, farmaceutica, meccanica per scorrimenti, cuscinetti, slitte guida etc. grazie alla sua stabilità dimensionale molto adatto per pezzi di precisione con strette tolleranze da mantenere. Utilizzato nell'industria delle macchine alimentari trova un buon impiego anche nel settore dell'elettronica/elettrotecnica essendo un materiale isolante.

