



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Collante ed indurente per poliuretano

Settori di applicazione:

Incollaggio di elastomero di poliuretano, in particolare con metalli non ferrosi, zinco, acciaio al cromo, legno, PVC rigido, polietilene e polipropilene pretrattati, come pure altri materiali.

Metodi di lavorazione:

Stesura con pennelli, spatole o racle. Possibilità di lavorazione meccanica con apparecchi di dosaggio, miscela ed applicazione (Incollatrici)

Caratteristiche lavorazione:

Indurimento a temperatura comprese tra 10°C e 120°C, buona viscosità di entrambi i componenti, limitato rischio di allergia tramite una lavorazione accurata.

Caratteristiche:

Giunti incollati, facilmente flessibili. Buoni coefficienti di resistenza a sollecitazioni statiche e dinamiche. Buona resistenza alla pelatura, buona resistenza ad acqua fredda, olio minerale ed altri agenti. Non provoca alcuna corrosione dei particolari da assemblare. Inodore e insapore.

Lavorazione:

L'incollaggio di poliuretano con poliuretano o con altri materiali è generalmente facilmente eseguibile con il collante, per ottenere dei migliori risultati bisogna attenersi comunque alle seguenti istruzioni:

- Preparare correttamente le parti da incollare. Possibilmente evitare giunzioni di testa. Giunzioni a incastro e giunzioni sovrapposte sono ideali.
- Adattare i pezzi da incollare evitando qualsiasi trazione.
- Pretrattare adeguatamente le superfici da incollare
- Dosare e miscelare accuratamente collante ed indurente
- Lasciare indurire correttamente il collante, in particolare rispettando le prescritte temperature minime.

Pretrattamento superfici da incollare:

Pulire a fondo le superfici da sporco, olio, grasso con uno sgrassante. Acetone e trielina sono sgrassanti appropriati, non lo sono invece alcool, benzina e diluenti per vernici. I risultati migliori si ottengono quando le superfici da incollare vengono irruvidite meccanicamente o pretrattate chimicamente. Successivamente all'irruvidimento meccanico è indispensabile un nuovo sgrassaggio a fondo. Il pretrattamento delle superfici da incollare viene eseguito ad esempio con una tela smeriglio con granulometria 100.

Miscela di collante ed indurente:

100 parti di peso di collante 50 parti di peso di indurente. Questo rapporto deve essere osservato con la massima precisione. Necessaria miscelazione finchè l'indurente non sia distribuito omogeneamente nel collante.

Applicazione del collante:

Applicare il collante su entrambe le superfici da incollare subito dopo il pretrattamento per evitare che le superfici stesse si sporchino nuovamente.

Durata di utilizzazione:

La durata di utilizzazione per una quantità pari a 100 gr. è di circa 90 minuti ad una temperatura di 23°C

Quantità da applicare:

Per spessori medi occorrono ca. 200gr. di miscela di collante per mq. di superficie da incollare.

Condizioni di indurimento:

Temperatura di indurimento °C	Durata minima di indurimento h	Temperatura di indurimento °C	Durata minima di indurimento h
10	48	80	30
23	24	100	15
40	5	120	10
60	1		

Stoccaggio:

Collante ed indurente possono essere conservati per almeno un anno, a condizione che vengano stoccati a 18-25°C, all'asciutto e ben chiusi nelle confezioni originali.

Osservazione:

I dati forniti nella ns. pubblicazione si basano sulle ns. conoscenze attuali. Utilizzazione e lavorazione hanno luogo senza il ns. controllo e sono quindi esclusivamente sotto la responsabilità dell'utilizzatore.